

# BALANÇO: INVESTIMENTOS E AÇÕES DE PREVENÇÃO PARA ENFRENTAMENTO DAS CHUVAS E DA SECA MARCAM ANO DA DEFESA CIVIL



Com determinação, preparo e respostas rápidas aos municípios, a Coordenadoria Estadual de Defesa Civil (Cedec-MG) estadual enfrentou diversos desafios em 2022.

No balanço das ações, foram 2.890 capacitações realizadas, com preparação de 1.185 agentes de Coordenadorias Municipais de Proteção e Defesa Civil (Compdecs). Além disso, o plantão de emergência da Cedec realizou 230 atendimentos aos municípios afetados por eventos adversos relacionados às chuvas neste ano.

## **Período chuvoso 2021/2022**

O ano de 2022 começou com um período chuvoso muito intenso, severo em termos meteorológicos, o que resultou em 450 municípios em situação de anormalidade (estado de emergência ou de calamidade pública).

A Defesa Civil estadual fez a articulação com órgãos e entidades para organizar ações de resposta e restabelecimento à normalidade, além do envio de equipe para auxiliar os municípios atingidos. Também foi prestado suporte na distribuição de cerca de 1.020 toneladas de material de ajuda humanitária.

Com o objetivo de atender melhor a população mineira, a Cedec incentivou a criação de Compdecs em todo o estado. Desde o encerramento do período chuvoso 2021/2022, 78 cidades implantaram ou começaram a fazer a implantação dessas estruturas.

## **Período de seca**

Com relação ao período de seca, a Cedec-MG realizou, em maio deste ano, o 'Seminário de Convivência com a Seca' em Montes Claros, no Norte de Minas. O evento orientou os municípios para o enfrentamento das consequências da seca e contou com a presença de mais de 300 pessoas, dentre elas 25 prefeitos e quatro vice-prefeitos. No total, participaram do seminário representantes de cerca de 130 municípios.

Sobre as ações emergenciais, a Cedec atendeu 55 municípios, levando água para mais de 91 mil pessoas. Por meio do Transporte e Distribuição de Água Potável (TDAP), foram utilizados 70

caminhões pipa e 61.473.000 litros de água. Cestas básicas também foram distribuídas para as comunidades mais afetadas pela situação.

Em longo prazo, a Defesa Civil investe no Programa Água Doce, uma parceria entre o governo federal e órgãos estaduais como Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável (Semad), Empresa de Assistência Técnica e Extensão Rural do Estado de Minas Gerais (Emater-MG), Instituto Mineiro de Gestão das Águas (Igam) e Instituto de Desenvolvimento do Norte e Nordeste de Minas Gerais (Idene).

Em 2022, a Defesa Civil entregou 27 sistemas implantados pelo projeto, que busca levar água potável ao povo da zona rural do semiárido mineiro por meio da implantação de sistemas de dessalinização.

### **Período chuvoso 2022/2023**

A preparação para o período chuvosos 2022/2023 começou ainda em julho deste ano, com a orientação de municípios quanto às ações que devem ser tomadas para minimizar os impactos causados pelas chuvas. A Cedec instalou o Grupo Estratégico de Resposta, focado em ações de mitigação, e disponibilizou modelos de planos de contingência, de vistoria e uma cartilha de orientação para os municípios.

Além de treinamentos e cursos realizados em todo o estado, a Defesa Civil estadual promoveu, no final de setembro, o *“Seminário de preparação para o período chuvoso 2022/2023”*, com lançamento do *“Plano de emergência pluviométrica 2022/2023”*.

O evento contou com a presença de gestores estaduais, prefeitos, coordenadores/agentes municipais de Proteção e Defesa Civil (Compdecs), integrantes das Assistências Sociais Municipais e demais agentes públicos.

### **Investimento recorde**

O ano de 2022 se encerra com o Governo do Estado fazendo o maior investimento em Defesa Civil da história de Minas Gerais.

Foram adquiridos e distribuídos 497 kits, que custam R\$ 163,4 mil cada, contendo uma viatura 4x4, um notebook, uma trena digital e coletes reflexivos. A ação busca estruturar os municípios e garantir melhor atendimento em situações de emergência, como inundações e outras situações adversas.

O investimento é fruto do Acordo Judicial, assinado em abril de 2020, que busca reparar danos decorrentes do rompimento das barragens da Vale S.A., em Brumadinho. A tragédia tirou a vida de 272 pessoas e gerou impactos sociais, ambientais e econômicos na bacia do Rio Paraopeba e em todo o estado de Minas Gerais.

<https://jornalpanfletus.com.br/cp3.masterix.inf.br/noticia/3829/balanco-investimentos-e-acoes-de-prevencao-para-enfrentamento-das-chuvas-e-da-seca-marcam-ano-da-defesa-civil-em-30/06/2026> 02:22